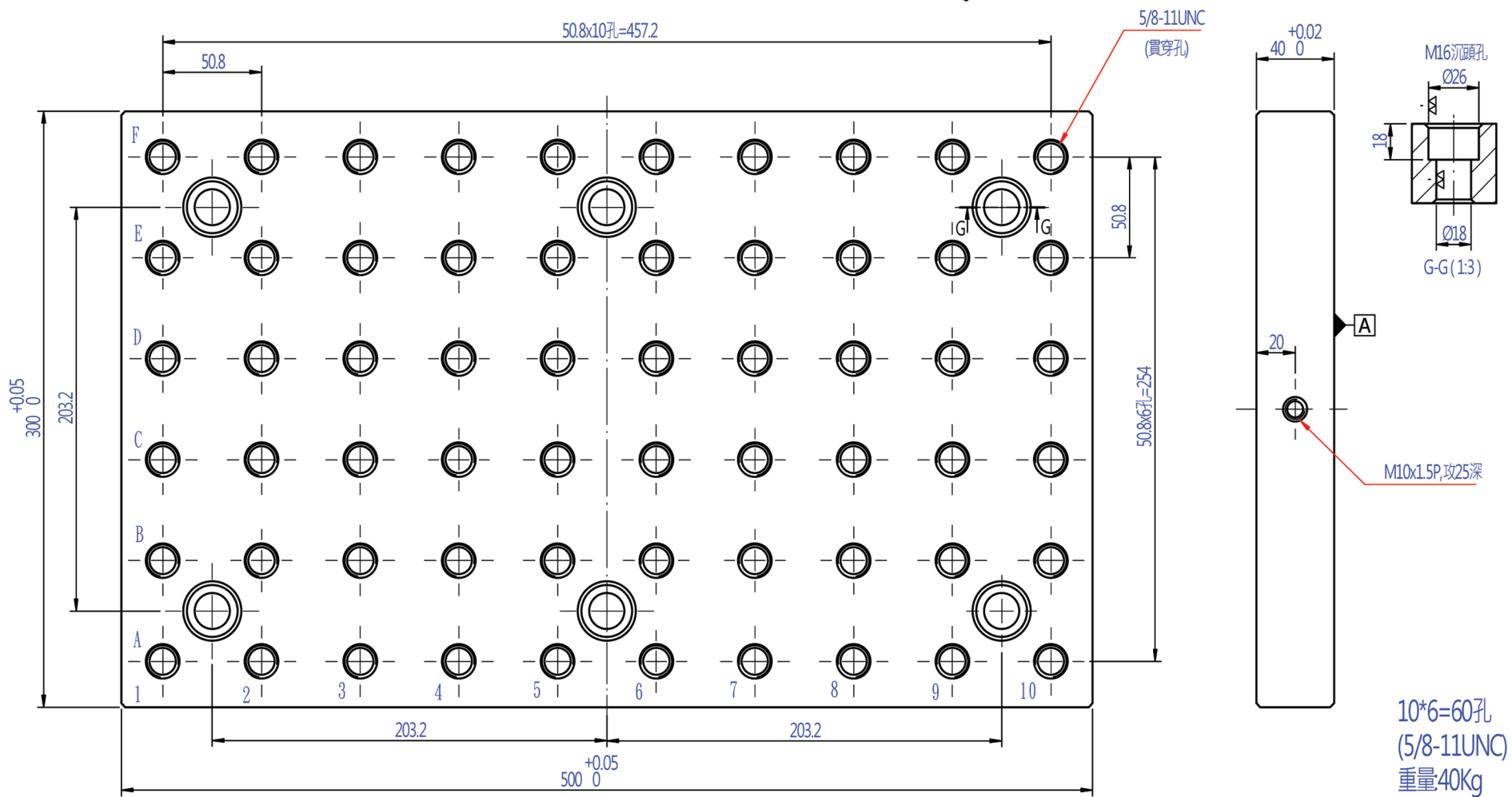
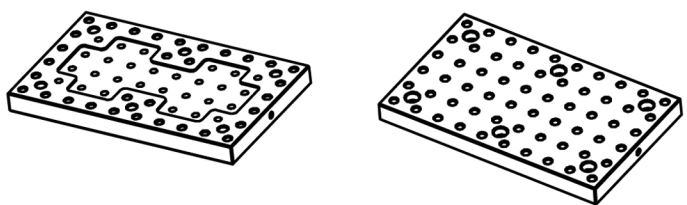


| 一般切削公差 | 一般表面粗糙度 |
|-----------|-------------------|
| 1~30 | ±0.1 HG 鏡面 |
| 31~120 | ±0.2 G 鏡面 |
| 121~320 | ±0.3 F▽▽▽ 6.3以下 |
| 321~600 | ±0.5 E▽▽▽ 2.5以下 |
| 601~1200 | ±0.8 D▽▽▽ 1.0以下 |
| 1201~2000 | ±1.2 C▽▽▽ 去毛皮(鏡面) |
| 鉗孔螺絲 | 中心距±0.30 角度 0.5° |

1.未標註之倒角為2x45°
2.表面燒鈍處理



10*6=60孔
(5/8-11UNC)
重量40Kg

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|--------------|----------|---------|----------------|-------------|
| 05 | | | 01 | | | 06 | | | 校對(CHECKED) | | 日期 DATE | 備料尺寸 P. M. D | 機種 TYPE |
| 04 | | | 02 | | | 07 | | | 製圖(CHARTIST) | Fu | 日期 DATE | 表面處理 TREATMENT | 燒鈍 |
| 03 | | | 03 | | | 08 | | | 設計(DSIGN) | Fu | 日期 DATE | 材 質 MATERIAL | 名稱 DWG.NAME |
| 02 | | | 04 | | | 09 | | | | | | 數量 AMOUNT | 1 |
| 01 | | | 05 | | | 10 | | | | | | 加工 PROCESS | 件號 PAPT.NO. |
| 序號 | 內容 | 修改者 | 日期 | 序號 | 工序 | 內容 | 序號 | 工序 | 內容 | 比例 SCALE | 1:3 | 版次 REV. | 客戶訂製 |

8 7 6 5 4 3 2 1